

Техническая карточка

ЭпоксиПолиэфирная ПК

Код: X18H.R999 гладкая полуглянцевая

1) Химический состав

Твердые полиэфирные и эпоксидные смолы, добавки и пигменты, имеющие прекрасные характеристики стойкости к воздействию света и теплоты.

2) Область применения

Металлическая офисная и медицинская мебель, этажерки, бытовые электроприборы, кухни и вытяжки, туристические предметы, радиаторы, водонагреватели, домашние принадлежности, сушилки для белья, стеллажи, компьютерный корпус, распределительные щиты и любые другие металлические предметы внутреннего использования.

3) Хранение

Краска, хранящаяся в сухом помещении при температуре не выше 35°C, остается стабильной в течение 3 лет.

4) Подготовка поверхности перед окрашиванием

Перед нанесением покрытия следует удостовериться, что поверхность без следов жира, масел, ржавчины и других загрязнений, которые могут вызвать потерю адгезионных свойств продукта. Обычно достаточно провести обезжиривание поверхности. Фосфатирование солями цинка и железа проводится в случае, если необходимо получить повышенную стойкость к коррозии железных основ; для алюминиевых изделий рекомендуется проводить хроматирование.

5) Нанесение: Corona.

Нанесение осуществляется ручными или автоматическими пистолетами с электростатическим зарядом порошка.

6) Толщина нанесения

Рекомендуемая средняя толщина 60-70 мкм для получения оптимального укрывания поверхности и наилучшего расхода краски.

7) Условия спекания

Рекомендуется соблюдать указания, представленные в инструкции на краску, поскольку изменение времени и температуры может вызвать проблемы, такие как ухудшение стойкости и внешнего вида покрытия, особенно если речь идет о значительных отступлениях от рекомендаций. Можно основываться на графике полимеризации, представленном ниже.

Условия полимеризации - время и температура изделия



Техническая карточка (продолжение)

8) Данные продукции

Внешний вид поверхности:	гладкая полуглянцевая
Гранулометрия:	// % > 63 микрон
Плотность:	1,4-1,7 г/см ³
Блеск:	60±10% 60° ISO 2813-78
Условия спекания:	180°C x 20 min (температура изделия), также смотри график
Теоретическая продуктивность:	85 г/м ² окрашиваемой поверхности при средней толщине 60 мкм

9) Физико-механические характеристики

Адгезия	//	DIN 53151
Твердость (карандаш)	//	ASTM d 3363-92a
Стойкость к ударам:	//	ASTM d 2794-93
Тест Эриксен	// мм	ISO 1520-73
Прочность при изгибе	// мм	ISO 1519
Тест на твердость по Buchholz	//	ISO 2815

10) Тесты на коррозию/выдержка в различных веществах

Соляной туман	500 часов 1 мм	ASTM B 117-94
Деминерализованная вода	1000 часов без изменений	ASTM 9870
Выдержка вне помещения	6 месяцев – меление	
Q.U.V.	100 часов – потеря блеска на 50%	

11) Химическая стойкость: растворители

Результаты получены после 200 протираний тампоном, смоченным в применяемом растворителе:

Денатурированный этиловый спирт:	никаких изменений
Бутиловый спирт:	никаких изменений
Изобутиловый спирт:	никаких изменений
Ксилол-толуол:	легкое размягчение
Трихлорэтилен:	легкое размягчение
Метилэтилкетон	размягчение

12) Химическая стойкость: кислоты и щелочи

Результаты получены после 20-дневного погружения при комнатной температуре в растворы кислот и щелочей:

Уксусная кислота, 10%	никаких изменений
Соляная кислота, 10%	образование легкой поверхностной пленки
Серная кислота, 10%	никаких изменений
Лимонная кислота, 10%	никаких изменений
Гидроксид натрия, 10%	потеря блеска, частичное растворение
Аммиак, 10%	образование пузырей

Данная техническая карточка отменяет и заменяет предыдущие редакции на основе постоянного совершенствования нашей продукции. Все значения были определены на алюминиевых панелях, предварительно подготовленных и покрытых пленкой толщиной 60 мкм. Пользователи несут ответственность за область приложения и конечный результат применения покрытия для чего они должны самостоятельно сделать необходимые исследования с целью определения пригодности продукта для своих конкретных целей. Для получения более подробной информации о свойствах порошковой краски, пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой.